

## ■ LICHTMANAGEMENTSYSTEME ERHÖHEN DEN KOMFORT UND DAS EINSARPOTENZIAL

Mit unseren LiCS-Systemen zur Beleuchtungssteuerung können Ihre Kunden Energie einsparen, Wartungskosten nachhaltig senken und gleichzeitig einen Beitrag zur Reduktion von CO<sub>2</sub>-Emissionen leisten. Es lassen sich mit diesen Systemen Einsparungen von 30 bis 70 % erzielen, wenn effiziente Technik an der richtigen Stelle eingesetzt wird.

Die LiCS Outdoor-Produkte ermöglichen die Überwachung und Steuerung von Leuchten mit magnetischen sowie dimmbaren elektronischen Vorschaltgeräten mit 1–10 V- und DALI-Schnittstelle. Das System ist sowohl für die Neuinstallationen als auch für die klassische Nachrüstung geeignet. Es ermöglicht eine zentrale, individuelle Steuerung mit dem Vorteil der ständigen Online-Anbindung und Überwachung der Beleuchtungsanlage.

Das VS-LiCS Indoor-System erlaubt ein individuelles Ansteuern einzelner Leuchten oder Leuchtengruppen, z. B. mit Hilfe von Sensoren oder handelsüblichen Tastern. Bei Bedarf kann die Konfiguration ohne Umbaumaßnahmen flexibel geändert werden. Hierzu ist nicht einmal ein PC erforderlich. Alle Einstellungen erfolgen direkt am Controller mit einem Dreh-Druckknopf. Die einzelnen Schritte werden selbsterklärend im Display des Controllers (5 Sprachen zur Auswahl) angezeigt.

## ■ HOHE QUALITÄTSANSPRÜCHE – UMFANGREICHE GARANTIELEISTUNG

Ein durchgängiges Qualitätsmanagement – vom Einkauf der Rohmaterialien bis hin zum fertigen Produkt – ist die Basis für unsere umfangreiche 5-Jahres-Garantie. Wir sind von unseren Produkten überzeugt und Sie profitieren langfristig davon.

## ■ DAS LÖSUNGSKONZEPT

"Alles aus einer Hand" bedeutet für Sie, perfekt aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten und somit größtmögliche Effizienz. Sie haben für alle Systemkomponenten nur einen Ansprechpartner, von dem Sie alle erforderlichen Informationen erhalten, eine Gesamt-Garantieleistung und immer die passende Lösung für jede Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Aber auch in Einzelbereichen stehen wir Ihnen mit unserem Know-how zur Verfügung. Nutzen Sie auch unsere einzelnen Kernkompetenzen zum Beispiel bei Kapazitätsengpässen oder wenn es mal schnell gehen muss. Alle unsere Dienstleistungen und Kompetenzen stellen wir Ihnen auch einzeln zur Verfügung.



Wenn irgendwo auf der Welt eine Leuchte eingeschaltet wird, leistet Vossloh-Schwabe einen entscheidenden Beitrag dazu, dass alles reibungslos funktioniert.

Mit Hauptsitz in Deutschland, ist Vossloh-Schwabe seit 2002 Teil des global agierenden Panasonic-Konzerns und gilt als Technologieführer im Lichtsektor. Die Qualität und die Leistungsfähigkeit der Produkte begründen diesen Erfolg.

Das Produktportfolio umfasst die gesamte Palette lichttechnischer Bauteile von LED-Systemen mit optimal darauf abgestimmten Betriebsgeräten, OLEDs und modernen Steuerungssystemen (LiCS) sowie elektronische und magnetische Vorschaltgeräte und Fassungen.





### Beratung und Planung

"Alles aus einer Hand" bedeutet auch, dass wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite stehen. Mit fast 100 Jahren Erfahrung im Lichtsektor verfügen wir über die Art Know-how, die für große, aber auch kleine Beleuchtungsprojekte erforderlich ist.

Bei uns sind in allen Bereichen Spezialisten mit sehr viel Erfahrung am Werk. Wir beraten Sie von der Auswahl der Komponenten bis hin zum kompletten System und ebenso bei der Dimensionierung einer konkreten Beleuchtungsanlage. Bei der Entwicklung Ihrer Produkte unterstützen wir Sie durch gezielte Simulationen, was Ihnen Zeit und Geld bei der späteren Umsetzung spart.

Durch die Qualifizierung unserer Einzelkomponenten wird eine Zertifizierung der kompletten Leuchte vereinfacht. Dies bildet die sichere Grundlage für die spätere Abnahme der gesamten Beleuchtungsanlage.



### Elektronische Betriebsgeräte

Die Betriebs- und Steuergeräte sowie Optiken sind maßgeblich für die Effizienz des gesamten Beleuchtungssystems verantwortlich.

Unsere LED-Treiber decken dabei sämtliche Leistungsklassen ab und sind durch die Kombination von hohem Wirkungsgrad, langer Betriebslebensdauer, Überspannungs- und Übertemperaturschutz sowie kompakten Abmessungen der ideale Baustein für Ihr effizientes LED-System.

Ob Standard- oder dimmbare Ausführung, mit Schutzart IP20 oder IP65, mit oder ohne Leitungen, von 60 bis 1400 mA, 1- oder 2-Kanal-Varianten: Wählen Sie das optimale Betriebsgerät für Ihre Anwendung.



### Einzel-LEDs und LED-Module

Im Vergleich zu herkömmlichen Lichtquellen sind die LEDs sehr effizient und kompakt, schalten sich sofort ein, lassen sich problemlos dimmen und haben bei Beachtung des Thermomanagements eine exzellente Lebensdauer.

Wir bieten LEDs basierend auf der COB- und SMD-Technologie an, die in vorhandene Leuchten eingesetzt werden können, beschreiten aber auch neue Wege, indem wir zusammen mit Ihnen eine komplett neue Idee für ein Leuchtdesign umsetzen.

Wichtig ist uns dabei ein hoher Grad an Kommunikation mit dem Kunden, eine schnelle Reaktionszeit sowie eine zügige Umsetzung der einzelnen Projektschritte.

Wir finden für jede Lichtenwendungen, egal ob Büro, Schule, Shop, den Wohnbereich oder auch die Straße, die optimale Lösung – und das mit hervorragenden Produkteigenschaften wie L90/B10, CRI > 90 und hohen Effizienzen.



### Forschung & Entwicklung

In unseren F&E-Abteilungen werden neue Materialien getestet, innovative Technologien angewandt und kontrovers diskutiert. So entstehen sowohl Einzelkomponenten als auch ganze Systeme, die optimale Beleuchtungsergebnisse erzielen.

Wir entwickeln nicht nur Standardsysteme, sondern vor allem auch individuelle, kundenspezifische Lösungen. Ihre Anforderungen bilden dort den Ausgangspunkt für unsere Entwicklungen. Somit ist sowohl eine Konstruktion nach genau definierten Vorgaben möglich als auch die Erstellung eines konkreten Pflichtenhefts auf Basis einer Ihrer Produktideen inkl. aller Einzelschritte.

Wir stellen Prototypen zur ersten Visualisierung von Ideen und Konzepten her. So lassen sich Fehler bereits in der Entwurfsphase vermeiden. Durch unsere Zugehörigkeit zum Panasonic-Konzern stehen Ihnen weitere internationale Ressourcen und Know-how in diesem Bereich zur Verfügung.

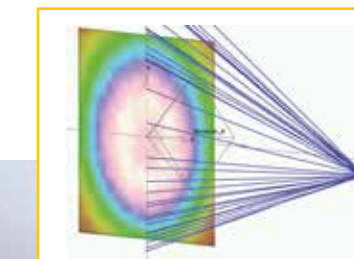


### Kompetenz Werkzeugbau

Der Maschinenbau zur Produktion von Vorschaltgeräten, Fassungen und Einzelbauteilen war schon früher eine Kompetenz von Vossloh-Schwabe. Dieses Know-how liegt speziell sich heute auf unseren Werkzeugbau.

Wir sind in der Lage, kundenspezifische Werkzeuge im eigenen Haus zu konstruieren und kostengünstig und kurzfristig herzustellen. Dabei arbeiten die Fachleute aus den einzelnen Abteilungen Hand in Hand: Von der Konstruktion des Einzelteils über die Konstruktion und Herstellung des Werkzeugs bis hin zur Produktion der Endprodukte und deren finaler Montage.

Für Sie bedeutet das, qualitativ hochwertige und langlebige Werkzeuge für die Produktion von einzelnen Komponenten oder kompletten Systemen.



### Lichttechnische Messungen "Inhouse"

Wir führen inhouse alle erforderlichen lichttechnischen Messungen durch. Mit Hilfe von modernster Ausrüstung sind wir in der Lage alle messtechnischen Größen der Photo-, Farb- und Radiometrie und thermische Simulationen durchzuführen. Durch thermische und optische Simulationen kann die Entwicklung eines LED-Moduls bereits in einem sehr frühen Planungsstadium auf die jeweilige kundenspezifische Applikationen abgestimmt werden. Diese Simulationen sind sehr genau und weichen bei VS nur geringfügig von den späteren lichttechnischen Messungen der Fertigteile ab.

Ihr Nutzen einer möglichst genauen Simulation ist eine Beleuchtungsberechnung nah am Endergebnis. Das spart Zeit und somit Geld.

Auch unsere Mitarbeit in den wichtigsten Normungsgremien bieten einen Vorteil für Sie. Wir entwickeln unsere LED-Systeme unter Berücksichtigung von anstehenden Richtlinienupdates – das gibt Ihnen Planungssicherheit.



### Fertigung von Groß- und Kleinserien

Typisch für die Entwicklung von innovativen Produkten ist die Erstellung von Prototypen und die Möglichkeit, die Produkte zunächst in kleinen und später in großen Serien produzieren zu können. Unsere Produktionskapazitäten und das Know-how ermöglichen diese geforderte Flexibilität.

Wir stellen höchste Ansprüche an die Qualität. Sämtliche Produktionsschritte vom Wareneingang über die Produktion bis hin zur Auslieferung und dem Einsatz beim Kunden unterliegen strengsten Kriterien. Nur so können wir die Auslieferung von hochwertigen und zuverlässigen Produkten gewährleisten. Alle VS-Produktionsstätten sind ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

So entstehen qualitativ hochwertige Einzelteile und Baugruppen, die durch einfache Kombination zum kompletten System werden. Durch unsere auf die Zukunft ausgerichtete Komponenten- und Systemstruktur sind Sie in der Lage, bei uns das perfekte Produktportfolio für Ihre Anwendung zusammen zu stellen.

Auch unsere weltweite Präsenz – Niederlassungen in über 20 Ländern dieser Welt – spiegelt die Nähe zum Markt wieder.

### Know-how in Kunststoff

So unterschiedlich die Kunststoffe sind, so unterschiedlich sind auch die Produkte, die daraus geformt werden. Von Fassungen über Halter bis zu Optiken entsteht alles in unserer modernen Kunststofffertigung. Auch LED-Kühlkörper mit einer Mischung aus Kunststoff und Metallanteilen entstehen hier.

Profitieren Sie von unserem Know-how in der Entwicklung von z. B. kundenspezifischen Optiken und Reflektoren und dem richtigen Einsatz von ausgewählten Kunststoffen für eine optimale Lichtwirkung.



IHR PROJEKT –  
UNSERE LÖSUNG!

VS LIGHTING  
SOLUTIONS

A member of the Panasonic group Panasonic