

SOLUCIÓN LED UNIVERSAL PARA ILUMINACIÓN INDUSTRIAL Y HIGH-BAY

Los entornos industriales usualmente van unidos a condiciones extremas en donde la iluminación debe estar protegida contra la humedad, el polvo y los cambios de temperatura drásticos.

Con el nuevo **Kit LED Industrial**, VS ofrece una solución todo-en-uno que precisamente satisface estos requerimientos. Además, se obtiene un sistema LED altamente eficiente y duradero que garantiza una iluminación óptima en las zonas de trabajo y almacenamiento, incluso con techos extremadamente altos.

Por cierto, la larga vida útil de los módulos se traduce en la reducción de los costos generales de operación y trabajo de mantenimiento.

Además de los componentes individuales, placas LED, ópticas y disipadores térmicos especialmente adaptados a aplicaciones industriales, también se puede suministrar una unidad completamente montada con cables pre-ensamblados. Las ópticas de 90°, 60° y high-rack, consiguen una iluminación, valores UGR y condiciones de visualización óptimas para muchas aplicaciones diferentes. Esto hace posible usar la misma luminaria en diferentes proyectos simplemente variando la óptica.

VS está desarrollando constantemente diferentes ópticas y distribuciones de luz, lo que significa que tus luminarias serán también aptas para nuevas aplicaciones en el futuro.

Kit LED Industrial – Diseño compacto, ligero y robusto

- Hasta 10.700 lm a 154 lm/W ($t_p = 50\text{ °C}$); eficiencia máx: 181 lm/W
- IRC: $R_a 80$
- Tolerancia del color: 3-step MacAdam
- Grado de protección IP65 y resistencia al impacto IK08 (test de impacto: 5 Joule)
- 3 temperaturas de color: 3000 K, 4000 K y 5000 K
- 3 distribuciones de luz: Abierto 60°, Abierto 90°, High-rack
- Ópticas altamente eficientes (92%) hechas de PC transparente selladas con silicona (PMMA bajo pedido)
- Larga vida útil: > 60.000 horas; L80/B10, $t_a 50\text{ °C}$
- 5 años de garantía



LED Drivers altamente flexibles y confiables

Nuestro sistema se completa con los LED drivers VS ideales para su uso en iluminación industrial. Se garantiza una gran flexibilidad en el diseño de las luminarias mediante la protección contra sobrecalentamiento, proporcionada por una resistencia NTC externa. A su vez, los drivers tienen una salida de 12V con la posibilidad de conectar un ventilador. Otras ventajas son:

- Diseño compacto
- Para incorporar o independiente
- Rango de potencia: 112 W y 126 W
- Opciones de corriente: 700 mA y 1050 mA
- Versión no regulable y regulable DALI
- Protección contra sobrecarga y sobrecalentamiento
- Protección contra cortocircuito
- Sin resistencia de carga
- 5 años de garantía



Haz tu iluminación más potente con los **Kits industriales LED de Vossloh-Schwabe**.

Tu equipo VS